

Quand la Plastics Vallée combine ses savoir-faire

Frédéric Donnini - L'Usine Nouvelle - Date 08/12/2023



Les sociétés Actemium, Billion et Pernoud ont organisé, le 14 novembre 2023, une journée technique sur les thématiques de la relocalisation, de l'innovation et de la diversification.

Ils sont tous voisins. Les industriels de la Plastics Vallée sont bien souvent situés à quelques encablures les uns des autres. De quoi générer d'intéressantes synergies. À l'image du mouliste Pernoud, du constructeur de presses à injecter Billion et du spécialiste de l'automatisation Actemium, basés tous trois à proximité d'Oyonnax dans l'Ain, qui se sont rapprochés pour l'organisation d'une journée technique commune mettant en valeur leurs compétences respectives. Les clients des trois acteurs étaient ainsi invités mardi 14 novembre à un événement convivial d'une journée organisé dans les locaux de Billion à Bellignat. «*On trouve dans la Plastics Vallée des entreprises dynamiques qui travaillent ensemble. Dans une période qui n'est pas forcément facile, ce type d'événement fédère la profession*», constate Marielle Bourgeon, directrice marketing chez Billion, très satisfaite de la fréquentation. «*C'est un savoir-faire de proximité adressé à des clients de proximité. Nous devons continuer à investir, innover et à penser à l'avenir*», a introduit Korbinian Kiesl, président de Billion, en remerciant les quelque 120 personnes de l'assistance. «*Je n'ai jamais regretté d'avoir investi ici il y a 19 ans*», a-t-il poursuivi pour rappeler son attachement profond à la région, transmis à son fils Georg, qui s'implique à ses côtés pour prendre la relève dans quelques années.

Une concentration de savoir-faire

«*Nous avons ici une vraie concentration de savoir-faire et mon souhait est de développer de nouvelles façons de*

travailler», a pour sa part déclaré Hugues Ferré, directeur général du groupe Pernoud, entreprise familiale vieille de plus de 70 ans, qu'il a reprise il y a deux ans. *«Nous sommes ici dans le premier département industriel de France, sans nos entreprises, nous, élus, ne sommes pas grand-chose et se sont les entreprises qui créent la richesse que nous redistribuons»*, a remercié Jean Deguerri, président du département. *«Un professionnel qui veut travailler avec des partenaires situés dans la vallée peut trouver tout un réseau et une chaîne de valeur. C'est dans les périodes comme celle-ci, où il y a un peu moins de projets, et où nous sommes un peu plus disponibles, qu'il faut innover, être flexibles et à l'écoute de ce que nos clients souhaitent faire. C'est le moment d'être un peu plus audacieux, et c'est là que l'on trouve de nouveaux gisements et que l'on innove finalement le plus. Pour notre journée technique, nous avons également bénéficié de matériel prêté pour l'occasion par Sepro, Martiplast et Sise»*, ajoute Frédéric Faillet, directeur commercial chez Billion.

La journée technique mettait en scène différentes applications avec trois configurations regroupant les presses à injecter, notamment bi-matière de Billion, les moules de Pernoud et le préhenseur et les périphériques d'assemblage et de dépose de joints d'Actemium. Parmi les applications présentées on comptait de l'injection sandwich, de la gestion des changements d'outillages automatisé et électrique ou encore de la technologie de surmoulage pour assembler des matières différentes. La première station mettait en lumière la partie logicielle avec toutes les options de la presse, et notamment le pilotage des périphériques grâce au protocole de communication OPCUA. *«Nous en profitons également pour présenter notre utilisation des matières recyclées et nos outils comme Easycontrol, qui permettent de mesurer la viscosité en temps réel dans les fourreaux, afin de mieux gérer l'hétérogénéité des batchs de plastique recyclé»*, détaille le fils du dirigeant de Billion, Georg Kiesel, actuellement directeur des ventes Amérique du Nord. Y était également en démonstration de l'injection en sandwich (ou encapsulation) de matière recyclée entre deux couches de plastique vierge, une technologie qui peut être très utile pour certains projets dans l'emballage cosmétique ou alimentaire dont les normes sont très restrictives quant à l'utilisation de matière plastique recyclée.

Trois configurations en démonstration

Le deuxième poste à découvrir injectait en bi-matière (ASA et TPE) trois versions différentes de raccords destinés par exemple à des tuyaux d'arrosage. *« L'idée de cette combinaison de savoir-faire est de proposer la fabrication de trois outils différents sans changer de moule. Seule la base de la pièce varie. Il est fréquent, dans le secteur automobile par exemple, de rencontrer des pièces identiques dont seuls les raccordements changent et cette technologie peut être d'une grande aide»*, constate Georg Kiesel. Sur ce poste, un dispositif d'automatisation a été mis en place par Actemium pour la distribution du joint, la récupération de la pièce par une main de préhension positionnée sur un robot Sepro, la dépose du joint sur la pièce plastique et la récupération de cette dernière en fin de process. Le troisième poste de démonstration mettait en scène une innovation brevetée par le groupe Pernoud. Celle-ci permet la réalisation d'un multitube à joint très stable en deux injections simultanées avec la même matière. Est ainsi facilitée la fabrication de pièces en un seul tenant et sans soudure, évitant ainsi la production de deux pièces ensuite soudées. Cette opération peut également être réalisée en bi-matière avec des composites. *«Nous travaillons déjà avec Billion, Pernoud et Actemium et sommes très satisfaits de leurs services. Nous sommes venus aujourd'hui depuis Limoges pour étudier avec eux la mise en place d'un projet de fabrication de boîtes de dérivation électriques qui nécessiterait plusieurs investissements machines»*, témoignait sur place Patrick Dupuit, directeur général et responsable R&D de Plast'Avenir 87.



LE GROUPE PERNOUD AIDE À LA RELOCALISATION

Sur son site de Groissiat, le mouliste Pernoud vient d'installer une nouvelle ligne de thermoformage Speedformer KMD de Kiefel. Des piluliers en rPET destinés aux Ehpad y sont produits chaque jour et occupent la ligne à quasiment 100%. *«Cet investissement a été fait, car notre client, basé à Toulouse, a souhaité relocaliser sa production réalisée à l'étranger et notamment en Hollande»*, précise Hugues Ferré, directeur général du groupe Pernoud. Grâce à cette opportunité, cette ligne, qui permet d'utiliser différents moules, ouvre ainsi au groupe Pernoud une nouvelle voie de diversification.

Injection , Moule , Équipement industriel , Automatisation , Fabricant d'équipements , Auvergne-Rhône-Alpes , Fr